

鍵財機械企業股份有限公司 固定式起重機每年自動檢查紀錄表

編號	13F420895000P(E2)		檢查日期	114年9月22日							
型式	變軌架梁式		吊升荷重	15.15 + 5.05 噸							
檢查項目	檢查方法	結果	檢查項目	檢查方法	結果						
結構部分	桁架、伸臂、鞍座及腳架	接合部螺栓、螺帽之鬆弛、脫落 漆面銹蝕、剝離、起泡等 結構材及熔接部龜裂、變形	鋼索規格: 10/20 mm 實測: 10/18 mm	索線之斷線、扭結、磨損、腐蝕等 索端金屬件之損傷、固定狀況等	✓ ✓ ✓						
	吊運車架	各部安裝螺栓之鬆弛、脫落等 結構材、安裝底座之龜裂、變形	吊鏈規格: 10 mm 實測: 10 mm	固定端損傷、脫落等 鏈環之磨耗、變形、裂痕等	✓ ✓						
	橫、直行軌道	變形及側面異常磨耗等	吊鉤組 (開口距: 105/167 mm)	吊鉤變形、磨耗等在原尺寸 5% 內 吊鉤回轉狀況、螺紋部等之鬆動	✓ ✓						
		安裝螺栓鬆弛、脫落	吊具	吊鉤鋼索防脫裝置 鏈板、鎖緊銷等脫落、鬆動	✓ ✓						
接縫板及墊板、偏離、突出		潤滑	潤滑裝置	給油器、配管等有無破損、漏油等 油量是否不足、油有無變質	✓ ✓						
軌道接縫偏差、間隙等			電動機	線圈絕緣電阻、發熱等 碳刷及滑環等磨耗、鬆弛等 碳刷及編線的碳粉附著、接觸之火花	✓ ✓ ✓						
緩衝裝置、阻擋器	異常變形、扭曲、龜裂等	配電盤	電氣箱損壞 配線、絕緣之損傷、污損、劣化 接點鬆弛、脫落等	✓ ✓ ✓							
橫、直行機械裝置	電動機	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 鏈及鏈槽之變形、脫出等	控制器	動作狀況正常否 外殼、動作方向標示損傷及污損等 電線接點鬆弛、電線劣化等	✓ ✓ ✓						
	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、鬆動 螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等	電阻器	端子鎖緊部之鬆弛等 柵極相、龜裂、折損等 礙子污損、破裂	✓ ✓ ✓						
		制動器		制車鼓、制車來令磨耗、損傷等 制車靴、塊、帶裂痕等	集電裝置	感電防止設備適當否 集電機構有無磨耗、損傷、鬆動等 給電電纜有無扭結變形、損傷等 電纜引導機構之動作有無圓滑等	✓ ✓ ✓ ✓				
	齒輪、齒輪箱	油量及油之污穢、漏油 安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	機內配線	露出線配被覆、損傷 露出線配過緊、扭轉、夾具鬆弛等	✓ ✓						
		有異音、振動、發熱、裂痕 齒輪斷齒、裂痕等		照明設備	照明亮度、固定螺栓有無鬆動等	✓					
	軸承	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 損傷、變形、磨耗、振動、發熱	回路絕緣	於配電盤及各分岐回路分別測定絕緣電阻值等	✓						
		直、橫行車輪		接觸面、凸緣磨耗等 安裝底座之龜裂	過捲預防裝置	動作位置及狀況等異常 安裝部鎖緊部份之鬆弛	✓ ✓				
	捲揚機械裝置	電動機	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 鏈及鏈槽之變形、脫出等	緊急停止	緊急停止裝置動作狀況	✓					
		軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、鬆動 螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等	過負荷警報預防裝置	相當於額定荷重動作	✓					
			制動器	制車鼓、制車來令磨耗、損傷等 制車靴、塊、帶裂痕等	防止逸走裝置	動作狀況 安裝部位損傷、脫落等	✓ ✓				
齒輪、齒輪箱		油量及油之污穢、漏油 安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	標示	桁架明顯處之荷重	✓						
		有異音、振動、發熱、裂痕 齒輪斷齒、裂痕等		其他							
軸承		螺栓、螺帽鬆弛、脫落等 損傷、變形、磨耗、振動、發熱									
		捲胴							變形、磨耗、龜裂 鋼索安裝部是否適當 安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落 回轉時異音、發熱、振動等		
槽輪									變形、磨耗、裂痕等 鋼索防脫裝置之脫落、變形 鏈板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動		

依檢查結果應採取改善措施：

無



宿禾機械有限公司
高雄市岡山區育才路72巷7號
TEL: (07) 611-6629

備註：

1. 檢查結果，良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應依檢查結果應採取改善措施。
2. 依據「職業安全衛生管理辦法」第十九、八十條規定，本紀錄表需保存三年。

自動檢查人員

陳建元

單位主管