

鍵財機械企業股份有限公司 固定式起重機每年自動檢查紀錄表

編號		號		日期		114 年 9 月 23 日			
型式		13F4208950002(41)		吊升荷重		10.1 噸			
檢查項目		檢查方法		結果		檢查項目			
結構部分	桁架、伸臂、鞍座及腳架	接合部螺栓、螺帽之鬆弛、脫落	✓	鋼索	規格: 16 mm	素線之斷線、扭結、磨損、腐蝕等	✓		
		漆面銹蝕、剝離、起泡等	✓		實測: 16.3 mm	索端金屬件之損傷、固定狀況等	✓		
		結構材及熔接部龜裂、變形	✓		吊鏈	規格: / mm	固定端損傷、脫落等	✓	
	各部安裝螺栓之鬆弛、脫落等	✓	實測: / mm			鏈環之磨耗、變形、裂痕等	✓		
橫、直行軌道	吊運車架	結構材、安裝底座之龜裂、變形	✓	吊鉤組 (開口距: 130 mm)		吊鉤變形、磨耗等在原尺寸 5% 內	✓		
		變形及側面異常磨耗等	✓			吊鉤回轉狀況、螺紋部等之鬆動	✓		
		安裝螺栓鬆弛、脫落	✓			吊鉤鋼索防脫裝置	✓		
		接縫板及墊板、偏離、突出	✓			鏈板、鎖緊銷等脫落、鬆動	✓		
橫、直行機械裝置	軌道	軌道接縫偏差、間隙等	✓	吊具		無顯著之變形、裂痕。	✓		
		損傷、歪斜及裂痕等	✓			給油器、配管等有無破損、漏油等	✓		
		緩衝裝置、阻擋器	異常變形、扭曲、龜裂等		✓	潤滑裝置		油量是否不足，油有無變質	✓
		電動機	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		✓			安裝螺栓鬆弛、脫落等	✓
橫、直行機械裝置	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、脫出等	✓	電動機			線圈絕緣電阻、發熱等	✓	
		鏈及鏈槽之變形、鬆動	✓				碳刷及滑環等磨耗、鬆弛等	✓	
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等	✓			碳刷及編線之碳粉附著，接觸之火花	✓		
		制動器	制車鼓、制車來令磨耗、損傷等		✓	配電盤		電氣箱損壞	✓
齒輪、齒輪箱	制車靴、塊、帶裂痕等	✓		配線、絕緣之損傷、污損、劣化	✓				
	油量及油之污穢、漏油	✓		接點鬆弛、脫落等	✓				
	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	✓	控制器		動作狀況正常否		✓		
	有異音、振動、發熱、裂痕	✓			外殼、動作方向標示損傷及污損等	✓			
軸承	齒輪斷齒、裂痕等	✓		電阻器		電線接點鬆弛、電線劣化等	✓		
	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	✓				端子鎖緊部之鬆弛等	✓		
	損傷、變形、磨耗、振動、發熱	✓			柵極相、龜裂、折損等	✓			
	接觸面、凸緣磨耗等	✓	集電裝置			礙子污損、破裂	✓		
直、橫行車輪	安裝底座之龜裂	✓			感電防止設備適當否	✓			
	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	✓			集電機構有無磨耗、損傷、鬆動等	✓			
	鏈及鏈槽之變形、脫出等	✓			給電電纜有無扭結變形、損傷等	✓			
	捲揚機械裝置	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、鬆動	✓		電纜引導機構之動作有無圓滑等	✓		
螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等			✓	機內配線		露出線配被覆、損傷	✓		
制動器			制車鼓、制車來令磨耗、損傷等		✓		露出配線過緊、扭轉、夾具鬆弛等	✓	
齒輪、齒輪箱			制車靴、塊、帶裂痕等		✓	照明設備		照明亮度、固定螺栓有無鬆動等	✓
	油量及油之污穢、漏油	✓	回路絕緣				於配電盤及各分岐回路分別測定絕緣電阻值等	✓	
	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	✓		過捲預防裝置			動作位置及狀況等異常	✓	
	有異音、振動、發熱、裂痕	✓					安裝部鎖緊部份之鬆弛	✓	
軸承	齒輪斷齒、裂痕等	✓			緊急停止		緊急停止裝置動作狀況	✓	
	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	✓	過負荷警報預防裝置				相當於額定荷重動作	✓	
	損傷、變形、磨耗、振動、發熱	✓		防止逸走裝置			動作狀況	✓	
	變形、磨耗、龜裂	✓					安裝部位損傷、脫落等	✓	
捲胴	鋼索安裝部是否適當	✓			標示		桁架明顯處之荷重	✓	
	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落	✓							
	回轉時異音、發熱、振動等	✓							
	變形、磨耗、裂痕等	✓							
槽輪	鋼索防脫裝置之脫落、變形	✓	其他						
	鏈板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動	✓							

依檢查結果應採取改善措施：

無



備註：

1. 檢查結果，良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應依檢查結果應採取改善措施。

2. 依據「職業安全衛生管理辦法」第十九、八十條規定，本紀錄表需保存三年。

自動檢查人員

陳建元

單位主管

元

宥禾機械有限公司
高雄市岡山區育才路72巷7號
TEL: 07-62203374