

鍵財機械企業股份有限公司 固定式起重機每年自動檢查紀錄表

編號	13F4208950005 (B2)		檢查日期	114 年 9 月 2 日	
型式	雙軌架空式		吊升荷重	1.6 噸	
檢查項目	檢查方法	結果	檢查項目	檢查方法	結果
結構部分	桁架、伸臂、鞍座及腳架	接合部螺栓、螺帽之鬆弛、脫落	鋼索 規格: 16 mm 實測: 15.8 mm	索線之斷線、扭結、磨損、腐蝕等	✓
		漆面銹蝕、剝離、起泡等		索端金屬件之損傷、固定狀況等	
	吊運車架	結構材及熔接部龜裂、變形	吊鏈 規格: / mm 實測: / mm	固定端損傷、脫落等	✓
		各部安裝螺栓之鬆弛、脫落等		鏈環之磨耗、變形、裂痕等	
橫、直行軌道	軌道	結構材、安裝底座之龜裂、變形	吊鉤組 (開口距: 140 mm)	吊鉤變形、磨耗等在原尺寸 5% 內	✓
		變形及側面異常磨耗等		吊鉤回轉狀況、螺紋部等之鬆動	
		安裝螺栓鬆弛、脫落		吊鉤鋼索防脫裝置	
		接縫板及墊板、偏離、突出		鏈板、鎖緊銷等脫落、鬆動	
	緩衝裝置、阻擋器	軌道接縫偏差、間隙等	吊具	無顯著之變形、裂痕。	✓
		損傷、歪斜及裂痕等		給油器、配管等有無破損、漏油等	
橫、直行機械裝置	電動機	異常變形、扭曲、龜裂等	潤滑裝置	油量是否不足，油有無變質	✓
		安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		安裝螺栓鬆弛、脫落等	
	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、脫出等	電動機	線圈絕緣電阻、發熱等	✓
		鏈及鏈槽之變形、鬆動		碳刷及滑環等磨耗、鬆弛等	
	制動器	螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等	配電盤	碳刷及編線的碳粉附著，接觸之火花	✓
		剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等		電氣箱損壞	
	齒輪、齒輪箱	剎車靴、塊、帶裂痕等	控制器	配線、絕緣之損傷、污損、劣化	✓
		油量及油之污穢、漏油		接點鬆弛、脫落等	
	軸承	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	電阻器	動作狀況正常否	✓
		有異音、振動、發熱、裂痕		外殼、動作方向標示損傷及污損等	
	直、橫行車輪	齒輪斷齒、裂痕等	集電裝置	電線接點鬆弛、電線劣化等	✓
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		端子鎖緊部之鬆弛等	
捲揚機械裝置	電動機	損傷、變形、磨耗、振動、發熱	機內配線	柵極相、龜裂、折損等	✓
		接觸面、凸緣磨耗等		凝子污損、破裂	
	軸聯結器	安裝底座之龜裂	照明設備	感電防止設備適當否	✓
		鏈及鏈槽之變形、鬆動		集電機構有無磨耗、損傷、鬆動等	
	制動器	螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等	回路絕緣	給電電纜有無扭結變形、損傷等	✓
		剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等		電纜引導機構之動作有無圓滑等	
	齒輪、齒輪箱	剎車靴、塊、帶裂痕等	安全裝置	露出線配被覆、損傷	✓
		油量及油之污穢、漏油		露出線配過緊、扭轉、夾具鬆弛等	
	軸承	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	防止逸走裝置	照明亮度、固定螺栓有無鬆動等	✓
		有異音、振動、發熱、裂痕		於配電盤及各分岐回路分別測定絕緣電阻值等	
	捲胴	齒輪斷齒、裂痕等	標示	動作位置及狀況等異常	✓
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		安裝部鎖緊部份之鬆弛	
槽輪	變形、磨耗、龜裂	其他	緊急停止	✓	
	鋼索安裝部是否適當		緊急停止裝置動作狀況		
	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落		過負荷警報預防裝置	✓	
	回轉時異音、發熱、振動等		相當於額定荷重動作		
	變形、磨耗、裂痕等		防止逸走裝置	✓	
	鋼索防脫裝置之脫落、變形		動作狀況		
	鏈板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動		安裝部位損傷、脫落等	✓	
			桁架明顯處之荷重		

依檢查結果應採取改善措施：

無

備註：

- 檢查結果，良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應依檢查結果應採取改善措施。
- 依據「職業安全衛生管理辦法」第十九、八十條規定，本紀錄表需保存三年。

自動檢查人員

陳建元

單位主管



育禾機械有限公司
高雄市岡山區育才路72巷7號