

鍵財機械企業股份有限公司 固定式起重機每年自動檢查紀錄表

編號	13F4208950004(D2)		檢查日期	114年9月22日		
型式	變軌架型		吊升荷重	10.1 噸		
檢查項目	檢查方法	結果	檢查項目	檢查方法	結果	
結構部分	桁架、伸臂、鞍座	接合部螺栓、螺帽之鬆弛、脫落	鋼索	規格: 16 mm	索線之斷線、扭結、磨損、腐蝕等	
	及腳架	漆面銹蝕、剝離、起泡等		實測: 15.9 mm	索端金屬件之損傷、固定狀況等	
		結構材及熔接部龜裂、變形				
		吊運車架		各部安裝螺栓之鬆弛、脫落等	吊鏈	規格: / mm
橫、直行軌道	軌道	結構材、安裝底座之龜裂、變形	實測: / mm	鏈環之磨耗、變形、裂痕等		
		變形及側面異常磨耗等		吊鉤變形、磨耗等在原尺寸 5% 內		
		安裝螺栓鬆弛、脫落		吊鉤回轉狀況、螺紋部等之鬆動		
		接縫板及墊板、偏離、突出		吊鉤鋼索防脫裝置		
		軌道接縫偏差、間隙等		鏈板、鎖緊銷等脫落、鬆動		
	緩衝裝置、阻擋器	損傷、歪斜及裂痕等	吊具	無顯著之變形、裂痕。		
橫、直行機械裝置	電動機	異常變形、扭曲、龜裂等	潤滑	潤滑裝置	給油器、配管等有無破損、漏油等	
		安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		油量是否不足，油有無變質		
	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、脫出等		電動機	安裝螺栓鬆弛、脫落等	線圈絕緣電阻、發熱等
		鏈及鏈槽之變形、鬆動			碳刷及滑環等磨耗、鬆弛等	
	制動器	螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等		配電盤	碳刷及編線的碳粉附著，接觸之火花	電氣箱損壞
		剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等			配線、絕緣之損傷、污損、劣化	
	齒輪、齒輪箱	剎車靴、塊、帶裂痕等		控制器	接點鬆弛、脫落等	動作狀況正常否
		油量及油之污穢、漏油			外殼、動作方向標示損傷及污損等	
	軸承	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		電阻器	電線接點鬆弛、電線劣化等	端子鎖緊部之鬆弛等
		有異音、振動、發熱、裂痕			齒輪斷齒、裂痕等	柵極相、龜裂、折損等
	直、橫行車輪	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		集電裝置	端子污損、破裂	感電防止設備適當否
		損傷、變形、磨耗、振動、發熱			集電機構有無磨耗、損傷、鬆動等	
捲揚機械裝置	電動機	接觸面、凸緣磨耗等	安全裝置	給電電纜有無扭結變形、損傷等	集電機構有無扭結變形、損傷等	
		安裝底座之龜裂		電纜引導機構之動作有無圓滑等		
	軸聯結器	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		機內配線	露出線配被覆、損傷	露出線配過緊、扭轉、夾具鬆弛等
		鏈及鏈槽之變形、鬆動			照明設備	照明亮度、固定螺栓有無鬆動等
	制動器	螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等		回路絕緣	於配電盤及各分岐回路分別測定絕緣電阻值等	動作位置及狀況等異常
		剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等			過捲預防裝置	安裝部鎖緊部份之鬆弛
	齒輪、齒輪箱	剎車靴、塊、帶裂痕等		緊急停止	緊急停止裝置動作狀況	過負荷警報預防裝置
		油量及油之污穢、漏油			防止逸走裝置	相當於額定荷重動作
	軸承	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		標示	動作狀況	安裝部位損傷、脫落等
		有異音、振動、發熱、裂痕			桁架明顯處之荷重	
	捲胴	齒輪斷齒、裂痕等		其他		
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落等				
槽輪	變形、磨耗、龜裂					
	鋼索安裝部是否適當					
槽輪	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落					
	回轉時異音、發熱、振動等					
槽輪	變形、磨耗、裂痕等					
	鋼索防脫裝置之脫落、變形					
槽輪	鏈板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動					

依檢查結果應採取改善措施：
無

備註：
1. 檢查結果，良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應依檢查結果應採取改善措施。
2. 依據「職業安全衛生管理辦法」第十九、八十條規定，本紀錄表需保存三年。

自動檢查人員：陳建元
單位主管：[簽名]

高雄縣橋頭鄉成功北路213號
TEL: (07) 611-6629
12841160
統一發票專用章
統一編號

宥禾機械有限公司
高雄縣橋頭鄉成功北路213號
TEL: (07) 611-6629