

鍵財機械企業股份有限公司 固定式起重機每年自動檢查紀錄表

編號	13F4208950001 (F1)		檢查日期	114 年 9 月 22 日	
型式	雙軌架座式		吊升荷重	5.05 噸	
檢查項目	檢查方法	結果	檢查項目	檢查方法	結果
結構部分	桁架、伸臂、鞍座及腳架	接合部螺栓、螺帽之鬆弛、脫落	鋼索 規格: 10 mm	索線之斷線、扭結、磨損、腐蝕等	✓
		漆面銹蝕、剝離、起泡等	實測: 10 mm	索端金屬件之損傷、固定狀況等	✓
		結構材及熔接部龜裂、變形	吊鏈 規格: / mm	固定端損傷、脫落等	✓
	吊運車架	各部安裝螺栓之鬆弛、脫落等	實測: / mm	鏈環之磨耗、變形、裂痕等	✓
結構材、安裝底座之龜裂、變形		✓	吊鉤變形、磨耗等在原尺寸 5% 內	✓	
橫、直行軌道	軌道	變形及側面異常磨耗等	吊鉤組 (開口距: 105 mm)	吊鉤回轉狀況、螺紋部等之鬆動	✓
		安裝螺栓鬆弛、脫落	吊鉤鋼索防脫裝置	✓	
		接縫板及墊板、偏離、突出	鏈板、鎖緊銷等脫落、鬆動	✓	
		軌道接縫偏差、間隙等	吊具	無顯著之變形、裂痕。	✓
		損傷、歪斜及裂痕等	潤滑裝置	給油器、配管等有無破損、漏油等	✓
	緩衝裝置、阻擋器	異常變形、扭曲、龜裂等	油量是否不足，油有無變質	✓	
橫、直行機械裝置	電動機	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	安裝螺栓鬆弛、脫落等	✓	
		鏈及鏈槽之變形、脫出等	緣圈絕緣電阻、發熱等	✓	
	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、鬆動	電動機	破刷及滑環等磨耗、鬆弛等	✓
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等	破刷及編線的破粉附著，接觸之火花	✓	
	制動器	剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等	配電盤	電氣箱損壞	✓
		剎車靴、塊、帶裂痕等	配線、絕緣之損傷、污損、劣化	✓	
	齒輪、齒輪箱	油量及油之污穢、漏油	接點鬆弛、脫落等	✓	
		安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	動作狀況正常否	✓	
		有異音、振動、發熱、裂痕	外殼、動作方向標示損傷及污損等	✓	
	齒輪斷齒、裂痕等	齒輪斷齒、裂痕等	電線接點鬆弛、電線劣化等	✓	
		齒輪斷齒、裂痕等	✓		
	軸承	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	電阻器	端子鎖緊部之鬆弛等	✓
損傷、變形、磨耗、振動、發熱		柵極相、龜裂、折損等	✓		
直、橫行車輪	接觸面、凸緣磨耗等	礙子污損、破裂	✓		
	安裝底座之龜裂	✓			
捲揚機械裝置	電動機	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	集電裝置	感電防止設備適當否	✓
		鏈及鏈槽之變形、脫出等	集電機構有無磨耗、損傷、鬆動等	✓	
	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、鬆動	給電電纜有無扭結變形、損傷等	✓	
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等	電纜引導機構之動作有無圓滑等	✓	
	制動器	剎車鼓、剎車來令磨耗、損傷等	機內配線	露出線配被覆、損傷	✓
		剎車靴、塊、帶裂痕等	露出線配過緊、扭轉、夾具鬆弛等	✓	
	齒輪、齒輪箱	油量及油之污穢、漏油	照明設備	照明亮度、固定螺栓有無鬆動等	✓
		安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	回路絕緣	於配電盤及各分岐回路分別測定絕緣電阻值等	✓
		有異音、振動、發熱、裂痕	過捲預防裝置	動作位置及狀況等異常	✓
	齒輪斷齒、裂痕等	齒輪斷齒、裂痕等	安裝部鎖緊部份之鬆弛	✓	
		齒輪斷齒、裂痕等	✓		
	軸承	螺栓、螺帽鬆弛、脫落等	緊急停止	緊急停止裝置動作狀況	✓
損傷、變形、磨耗、振動、發熱		過負荷警報預防裝置	相當於額定荷重動作	✓	
捲胴	變形、磨耗、龜裂	防止逸走裝置	動作狀況	✓	
	鋼索安裝部是否適當	標示	安裝部位損傷、脫落等	✓	
	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落	✓			
槽輪	回轉時異音、發熱、振動等	✓			
	變形、磨耗、裂痕等	✓			
	鋼索防脫裝置之脫落、變形	✓			
鍵板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動		✓			

依檢查結果應採取改善措施：

無



高雄縣橋頭鄉成功北路213號

備註：

1. 檢查結果，良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應依檢查結果應採取改善措施。

2. 依據「職業安全衛生管理辦法」第十九、八十條規定，本紀錄表需保存三年。

自動檢查人員

陳建元

單位主管

省禾機械有限公司
 高雄市岡山區育才路72巷7號
 TEL: (07) 611-6629