

華碩電腦股份有限公司
機械設備每日自動檢查表

機械設備或作業名稱及編號：柴油堆高機97001155

部門別：LMD

檢查日期： 112 年 2月

序號	檢 查 項 目	檢查方法	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28			
1	電瓶功能和電瓶充電狀況在正常狀態	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
2	喇叭功能正常	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
3	照明與指示燈系統正常	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
4	儀表板各項指示及警告功能正常	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
5	電線及接頭清潔牢固，絕緣應良好	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
6	方向盤操作可正常運轉	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
7	動力轉向液壓油管無洩漏損壞	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
8	離合器液壓管路無漏油	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
9	剎車作用、系統管路正常、無漏油損壞	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
10	輪胎及鋼圈正常無損壞	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
11	貨叉應無變形與無合不攏之現象	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							
12	桅桿無彎曲與銹蝕、下方固定螺栓無鬆動	目視/檢視	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓							

異常欄位(異常時填寫)

依檢查及風險評估結果採取改善措施之內容

備註	一、流程：檢查人員→部門主管→職安單位(文件保存三年) 二、依「職業安全衛生管理辦法」規定辦理。 三、檢查結果欄位：正常打v，異常打x 四、若為異常，請將異常狀況與完成改善日期填寫於異常欄位，並定期檢討與改善預防。	部門主管簽章		檢查人員簽章	
		黃鳳珠		吳華成	

機械設備每月自動檢查表

機械設備名稱：柴油堆高機		機械設備編號：97001155							機械設備位置：華碩蘆竹廠				檢查日期：2023			
項	檢 查 項 目	檢查方法	一月	二月	三月	四月	五月	六月	七月	八月	九月	十月	十一月	十二月	異常說明/備註（採取之措施）	
1	制動裝置 -靜態試拉手煞車是否正常 -腳煞車系統、動態煞車、踏板間隙正常		✓	✓												
2	離合器 -液壓管路檢查正常 -離合器試踩正常 -車靜止時試搖排檔桿正常		✓	✓												
3	方向裝置 -左、右、後退方向燈正常		✓	✓												
4	積載裝置 -結構、後扶架、堆高牙等裝置正常		✓	✓												
5	油壓裝置		✓	✓												
6	頂蓬 -結構間距、頂蓬及其支架正常無損壞		✓	✓												
7	桅桿 -油壓裝置與鍊條軌道正常無鏽蝕		✓	✓												
8	電氣系統 -喇叭、前後照明、警示燈正常 -電瓶水位正常		✓	✓												
填寫說明： 一、依「職業安全衛生管理辦法」規定辦理。 二、檢查結果欄：正常打V，異常打X。檢查異常時，請註明不良狀況及完成改善日期。 三、定期檢討異常狀況之改善措施情形，本表依規定保存三年。		檢 查 者 簽 名	吳 長 安	吳 長 安												

部門主管簽核：