

固定式起重機每年自動檢查紀錄表

公司名稱		金建財機械		檢查日期		111年9月13日	
編號		FI		型式		永昇牌主機雙軌吊車	
				吊升荷重		5公噸	
檢查項目		檢查方法		結果	檢查項目		檢查方法
結構部份	桁架、伸臂、鞍座及腳架	接合部螺栓、螺帽之鬆弛、脫落		✓	鋼索	索線之斷線、扭結、磨損、腐蝕等	
		漆面鏽蝕、剝離、起泡等		✓		索端金屬件之損傷，固定狀況等	
		結構材及熔接部龜裂、變形		✓	吊鏈	固定端損傷、脫落等	
	各部安裝螺栓之鬆弛、脫落等		✓	鏈環之磨耗、變形、裂痕等			
橫、直行軌道	吊運車架	結構材、安裝底座之龜裂、變形		✓	吊鉤組	吊鉤龜裂、變形、磨耗等	
		變形及側面異常磨耗等		✓		吊鉤回轉狀況、螺紋部之鬆動	
		安裝螺栓鬆弛、脫落		✓		吊鉤鋼索防脫裝置	
	軌道	接縫板及墊板、偏離、突出		✓		吊鉤開口度	
軌道接縫偏差、間隙等		✓	鏈板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動				
損傷、歪斜及裂痕等		✓					
捲揚機械裝置	緩衝裝置、阻擋器	異常變形、扭曲、龜裂等		✓	潤滑裝置	給油器、配管等有無破損、漏油等	
		安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		✓		油量是否不足，油有無變質	
	電動機	鏈及鏈槽之變形、脫出等		✓	電動機	線圈絕緣電阻、發熱等	
		鏈及鏈槽之變形、鬆動		✓		碳刷及滑環等磨耗、鬆弛等	
	軸聯結器	螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等		✓		配電盤	碳刷及編線的碳粉附著，接觸之火花
		制動器		✓	電氣箱損壞		
	制動器		✓	配線、絕緣之損傷、污損、劣化			
	齒輪、齒輪箱	制動器		✓	接點鬆弛、脫落等		
		油量及油之污穢、漏油		✓	控制器	動作狀況正常否	
		安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		✓		外觀、動作方向標示損傷及污損等	
	有異音、振動、發熱、裂痕		✓	電線接點鬆弛、電線劣化等			
	齒輪、齒輪箱	齒輪斷齒、裂痕等		✓	電阻器	端子鎖緊部之鬆弛等	
螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		✓	柵極相、龜裂、折損等				
損傷、變形、磨耗、振動、發熱		✓	礙子污損、破裂				
軸承	接觸面、凸緣磨耗等		✓	集電裝置	感電防止設備適當否		
	安裝底座之龜裂		✓		集電機構有無磨耗、損傷、鬆動等		
			✓		給電電纜有無扭結變形、損傷等		
橫、直行機械裝置	電動機	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		✓	機內配線	電纜引導機構之動作有無圓滑等	
		鏈及鏈槽之變形、脫出等		✓		露出線配被覆、損傷	
	軸聯結器	鏈及鏈槽之變形、鬆動		✓		照明設備	露出配線過緊、扭轉、夾具鬆弛等
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落、斷裂等		✓	照明亮度、固定螺栓有無鬆動等		
	制動器	制動器		✓	回路絕緣		於配電盤及各分歧回路分別測定絕緣電阻值等
		制動器		✓		動作位置及狀況等異常	
	齒輪、齒輪箱	油量及油之污穢、漏油		✓		過捲預防裝置	安裝部鎖緊部份之鬆弛
		安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		✓	緊急停止裝置動作狀況		
		有異音、振動、發熱、裂痕		✓	相當於設定荷重動作		
	齒輪、齒輪箱	齒輪斷齒、裂痕等		✓	防止逸走裝置	動作狀況	
		螺栓、螺帽鬆弛、脫落等		✓		安裝部位損傷、脫落等	
		損傷、變形、磨耗、振動、發熱		✓			
軸承	變形、磨耗、龜裂		✓	其他	集電碳刷磨耗		
	鋼索安裝部是否適當		✓				
	安裝螺栓、螺帽鬆弛、脫落		✓				
捲胴	回轉時異音、發熱、振動等		✓				
	變形、磨耗、裂痕等		✓				
	鋼索防脫裝置之脫落、變形		✓				
槽輪	鏈板、鎖緊銷、止動螺栓等脫落、鬆動		✓				
			✓				
			✓				
檢查發現危害、分析危害因素：					評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：		
評估結果改善措施：					檢討改善措施之合宜性：		
備註：					自動檢查人員		
1. 檢查結果，良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改善措施之合宜性。 2. 依據「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。					陳清益 9/13 		